

КОРПУС ПОД НЕВРАЩАЮЩИЙСЯ СТАБИЛИЗАТОР

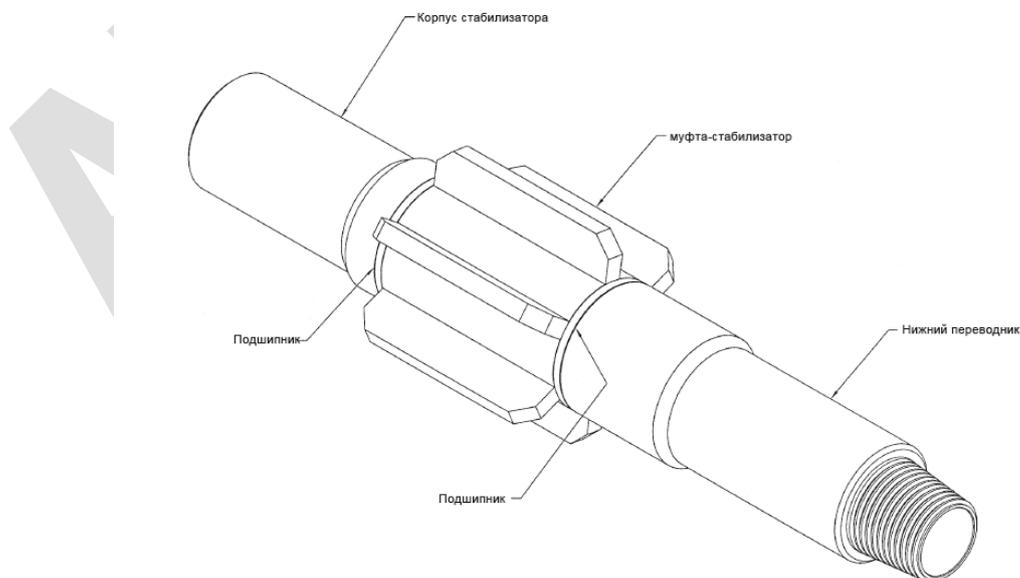
Корпус под невращающийся стабилизатор с зафиксированными лопастями, снабженный стандартными соединениями 6-5/8", 2-3/8, 3-1/2, 4-1/2 со стабилизаторной втулкой.

Невращающиеся стабилизаторы с фиксированными лопастями Logan используют верхние и нижние подшипники, которые позволяют корпусу стабилизатора вращаться через муфту-стабилизатор. Благодаря этой конструкции муфта стабилизатора или корпус не вращаются, поэтому он называется "невращающийся". Лопастей невращающегося стабилизатора образуют неотъемлемую часть муфты. В зависимости от размера инструмента, лопасти могут быть сварены на муфте или подвергнуты механической обработке. Стабилизаторы используются для централизации реза внутри обсадной колонны, чтобы обеспечить быстрое, плавное, равномерное разрезание больших цементированных обсадных колонн. Невращающиеся стабилизаторы с фиксированными лопастями используются на одиночных разрезах обсадных труб меньшего диаметра. Конструкция невращающегося стабилизатора с фиксированными лопастями состоит из корпуса, муфты-стабилизатора, нижнего переводника и подшипников. Втулка стабилизатора и корпус изготовлены из стали 1020 для уменьшения износа корпуса. Целая втулка стабилизатора с конструкцией неподвижных лопастей доступна в различных размерах и может быть изменена путем удаления нижнего переводника.

Инструмент подсоединения	2-3/8 API Reg	3-1/2 API IF	4-1/2 API IF	6-5/8 API Reg
Наружный диаметр — дюймы	3-1/8	4-3/4	6-1/2	8
Внутренний диаметр — дюймы	1	2-11/16	3-3/4	3-1/2
Узел в сборе	Logan No. 903-313	903-475	903-650	903-800 903-800-001

Компоненты

Корпус	Logan No.	BW100	BW101	BW102	BW103
Стабилизатор	Logan No.	BW300	BW301	BW302	BW303



Перед использованием убедитесь, что все детали были тщательно очищены и проверены. Убедитесь, что все компоненты находятся в хорошем рабочем состоянии. Убедитесь, что опознавательные знаки лопастей на втулке стабилизатора имеют правильный размер, соответствующий опознавательным данным на корпусе. Втулка стабилизатора должна быть тщательно смазана для уменьшения трения.

Надлежащее техническое обслуживание обеспечит наилучшую производительность и максимальный срок службы невращающегося стабилизатора Logan. Инструмент должен быть тщательно очищен, проверен и смазан после каждого использования и перед хранением. Изношенные или поврежденные детали должны быть заменены. Никаких специальных инструментов не требуется. 1. Проверьте все детали на износ. Замените все изношенные подшипники или поврежденные детали. 2. Замените все лопасти, которые сколоты или сильно изношены. 3. Выполните проверку магнитных частиц, чтобы контролировать состояние инструмента. 4. Тщательно смажьте внутренний диаметр втулки стабилизатора, чтобы уменьшить трение. 5. Покрасьте или смажьте внешнюю поверхность стабилизатора, чтобы предотвратить ржавчину или коррозию.